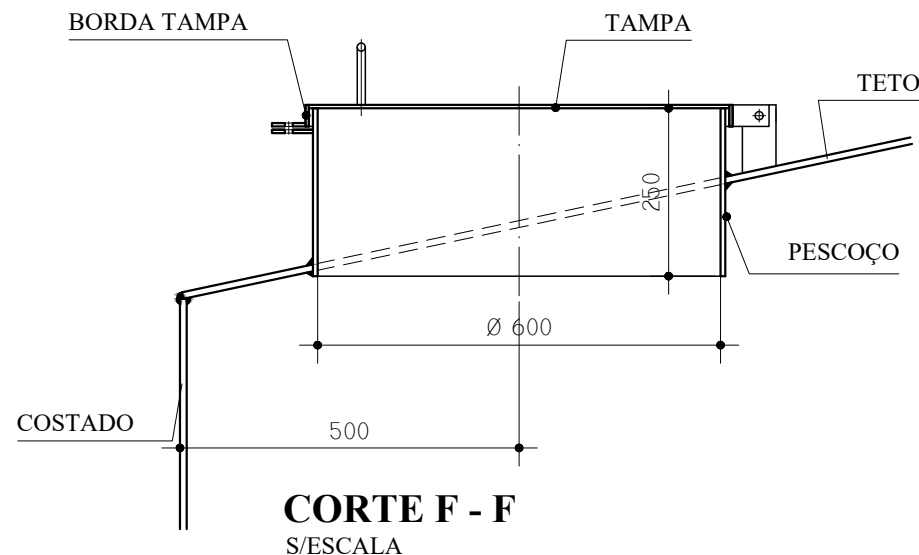
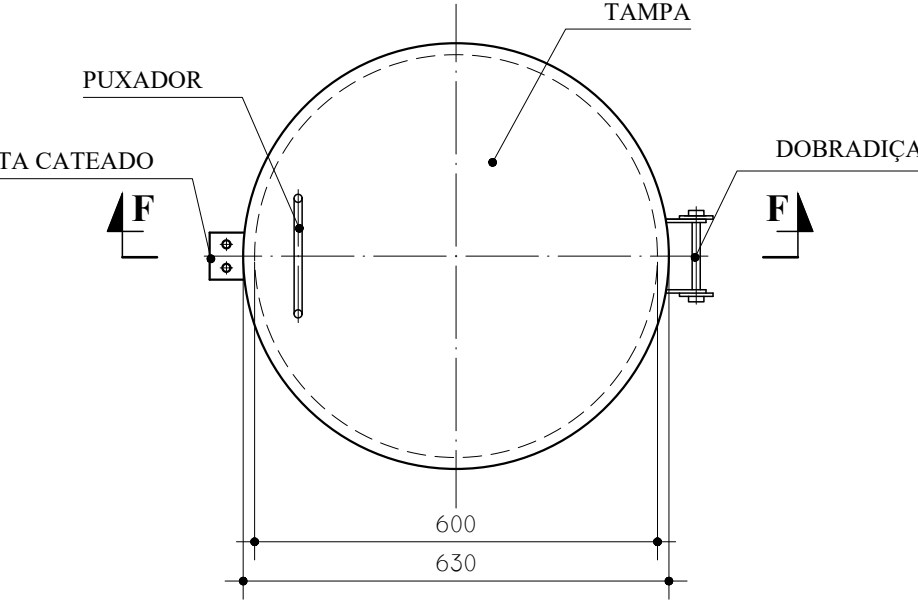


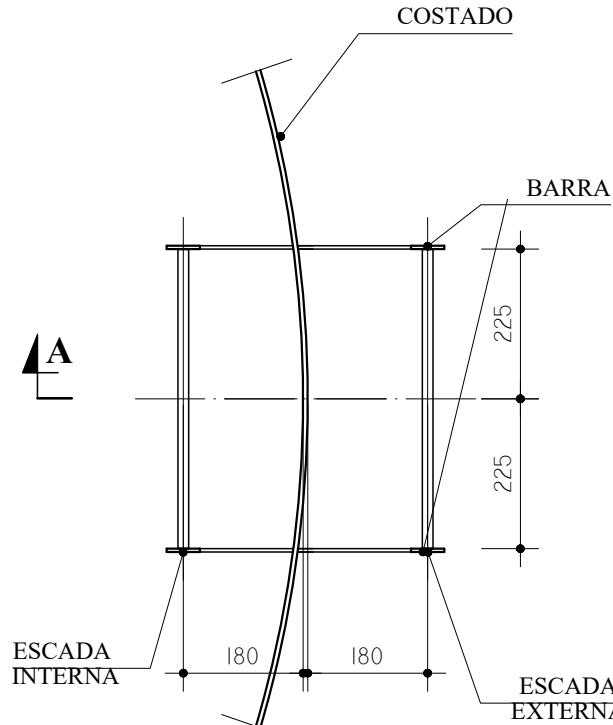
DET. ACESSÓRIOS
ESCALA 1:100



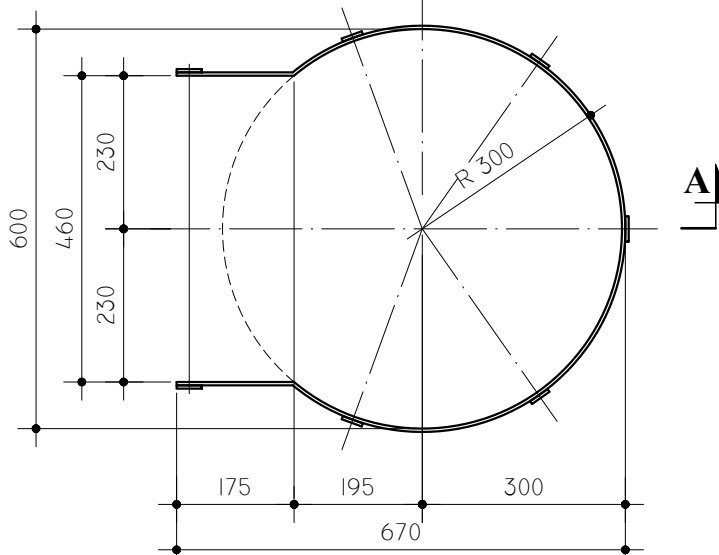
CORTE F - F
S/ESCALA



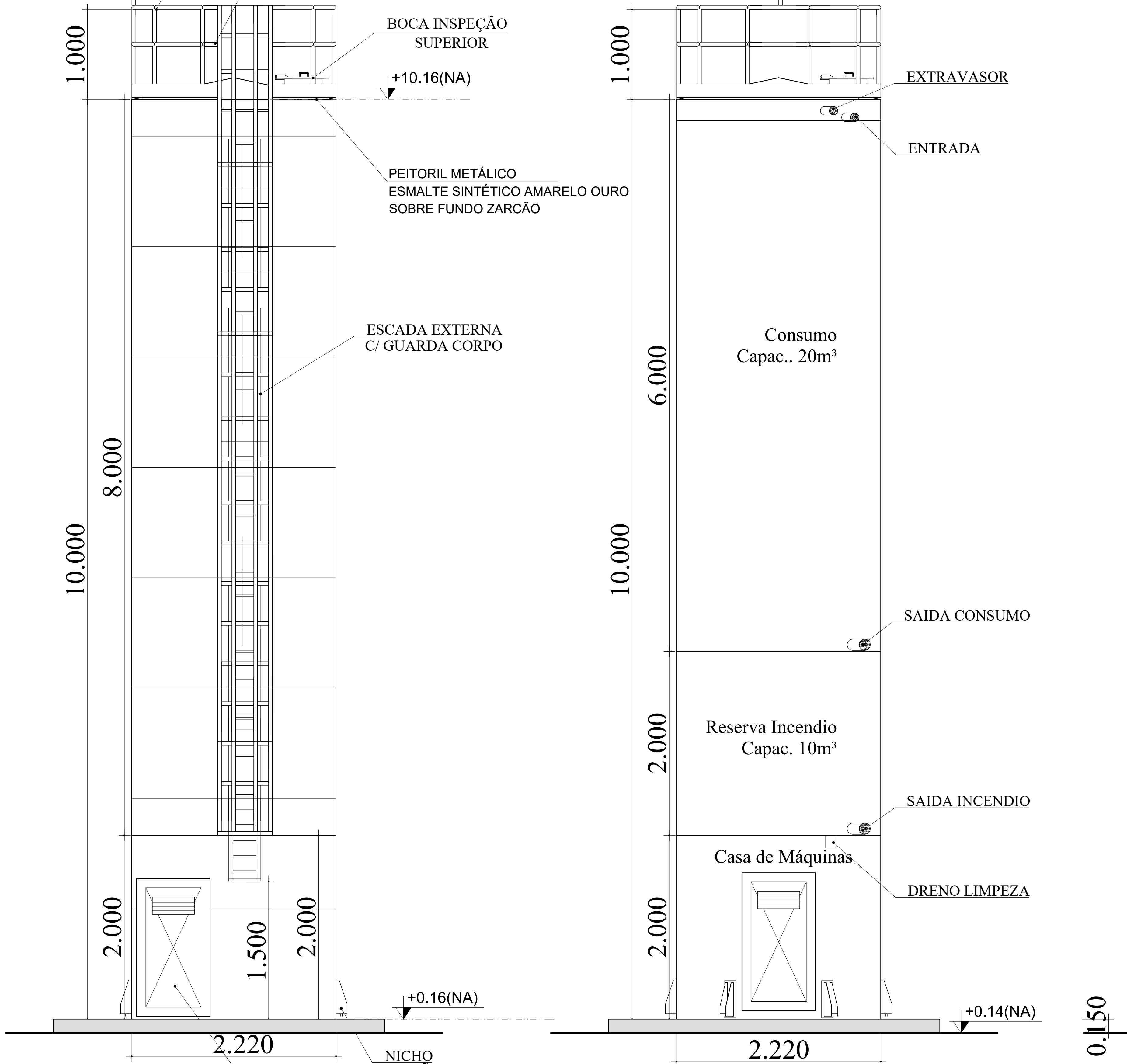
BOCA DE VISITA DO TETO
S/ESCALA



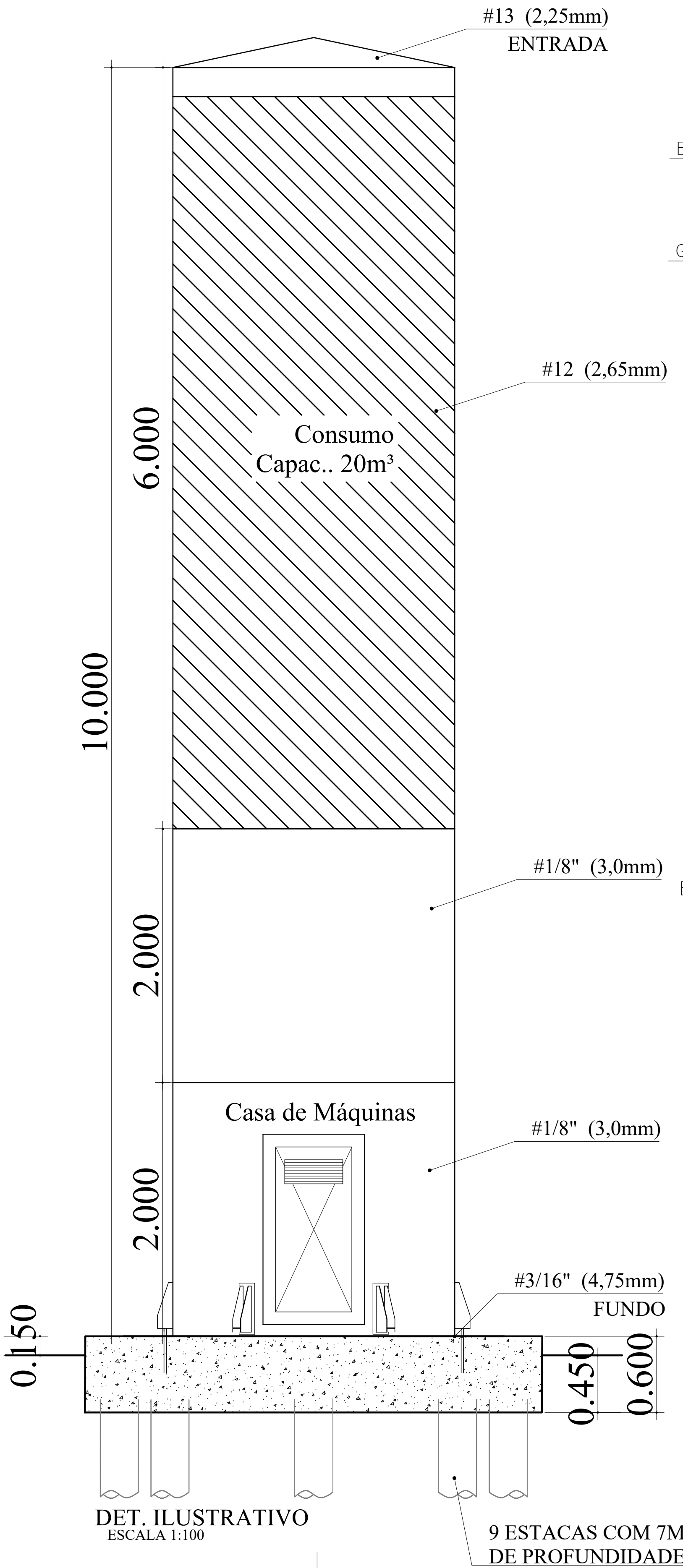
ESCALADA EXTERNA/
ESCALADA INTERNA
ESCALA 1:100



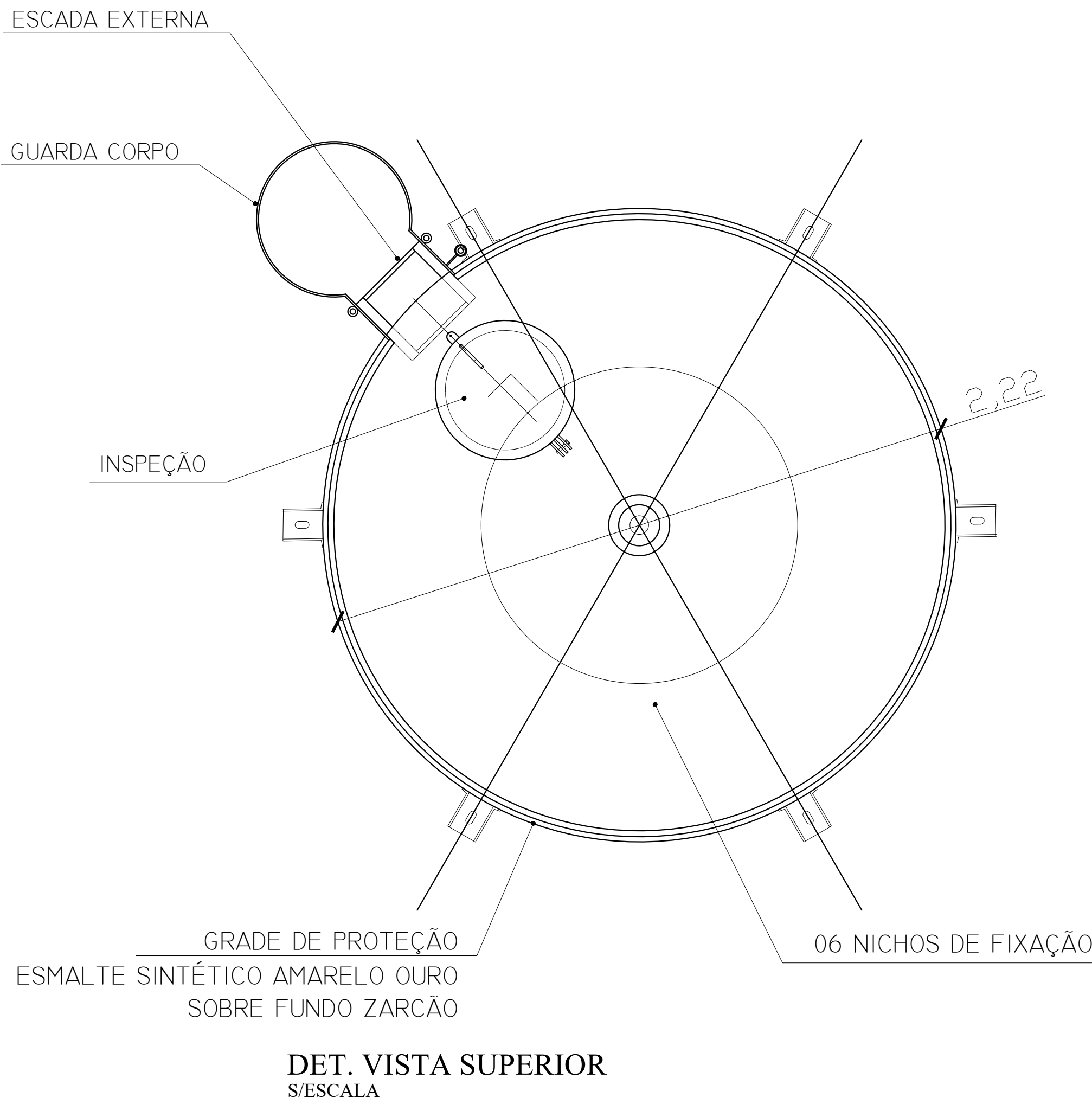
GUARDA CORPO
ESCALADA EXTERNA
ESCALA 1:100



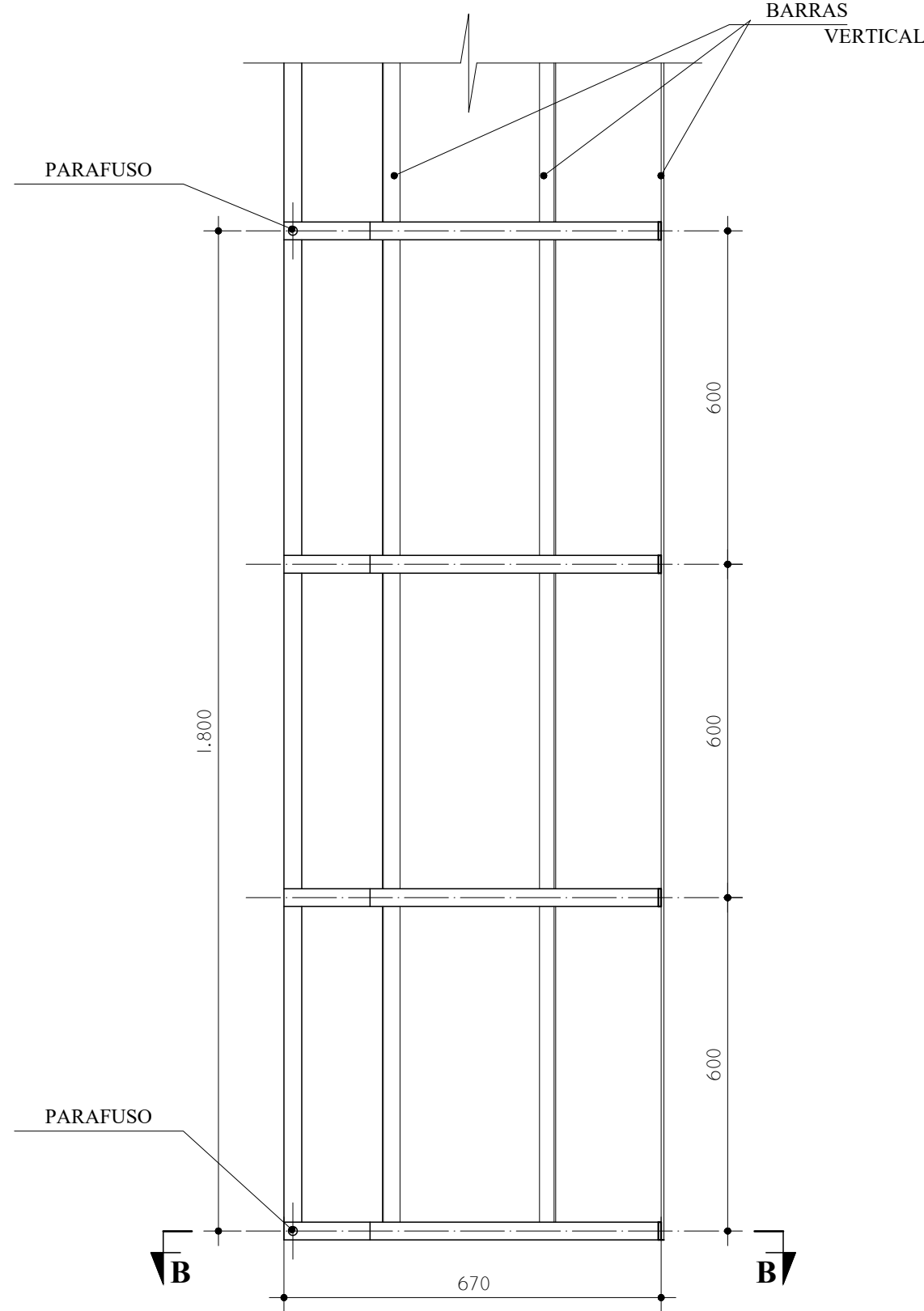
DET. CONEXÕES
ESCALA 1:100



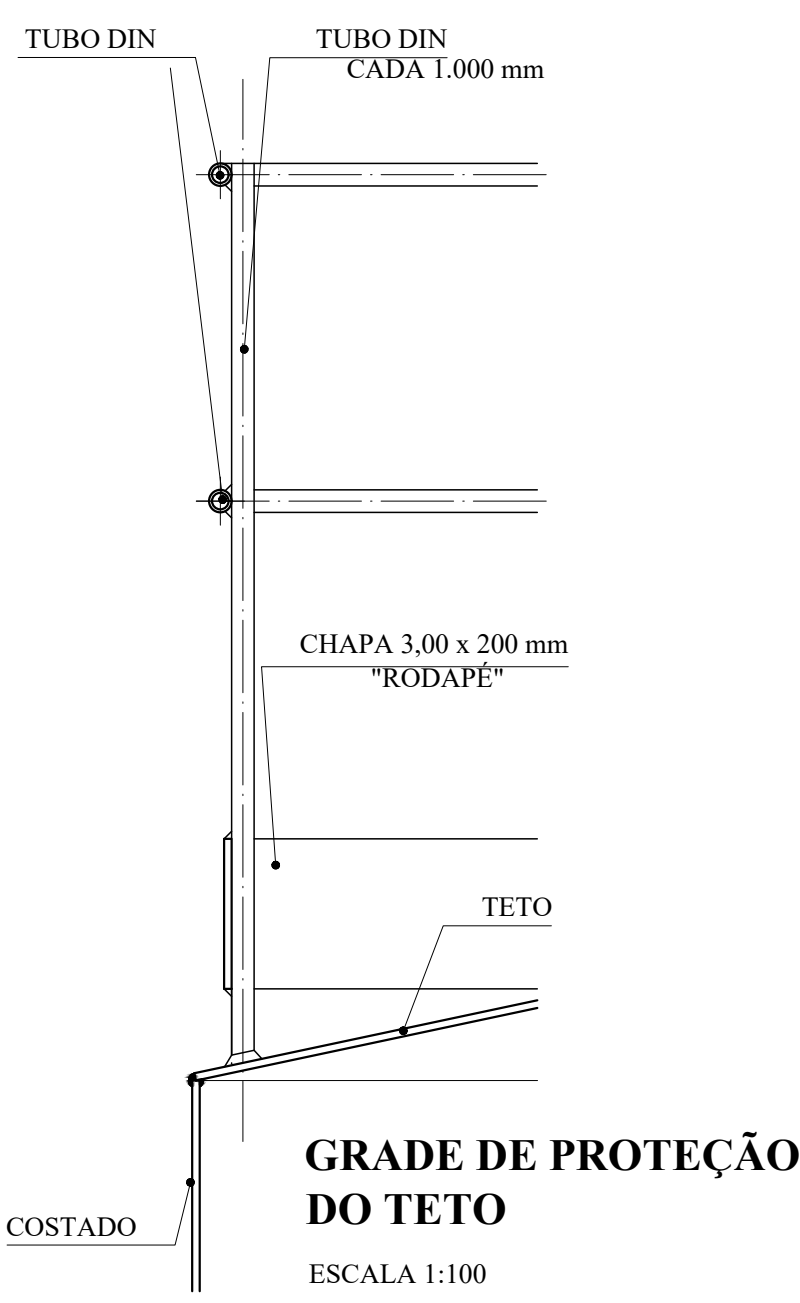
DET. ILUSTRATIVO
ESCALA 1:100



DET. VISTA SUPERIOR
S/ESCALA



GUARDA CORPO
ESCALADA EXTERNA
CORTE A - A
ESCALA 1:100



GRADE DE PROTEÇÃO
DO TETO
ESCALA 1:100

| LEGENDA DAS INDICAÇÕES | LEGENDA |
|--|---|
| BN Banheira com peço de 90° - 25 mm - 1/2" - FNDE | ALIMENTADOR PREDIAL |
| BB Bebedouro com peço de 90° - 25 mm - 1/2" - FNDE | |
| CH Chuveiro - 25mm x 1/2" | HIOMETRO |
| DH Ducha Hgênica - 25 mm x 1/2" | |
| HERO METRO Hidrômetro - cavaete 1/2"-Type | REGISTRO BRUTO GAVETA INDUSTRIAL C/ PVC SOLÁVEL - RG |
| LV Lavatório com peço de 90° - 25 mm - 1/2" | REGISTRO BRUTO GAVETA EUROPA C/ PVC SOLÁVEL - RG |
| MLR Máquina de lavar roupa com Ta de 90° - 25 mm - 3/4" - FNDE | REGISTRO DE PRESSÃO C/ PVC SOLÁVEL - RP |
| PIA Pia de cozinha com peço de 90° - 25 mm - 1/2" | REGISTRO DE GAVETA C/ CANOPLA CROMADA C/ PVC SOLÁVEL - RG |
| PP Purificador com peço de 90° - 25 mm - 1/2" - FNDE | VÁLVULA DE DESCARGA C/ PVC SOLÁVEL - VD |
| RP Registro de Pressão com PVC solável - 25 mm - 3/4" | |
| RG Registro de gaveta c/ canopla cromada c/ PVC solável - 3/4" | |
| TLR Tanque de lavar com peço de 90° - 25 mm - 3/4" | |
| TJ Torneira de Jardim - 25 mm x 1/2" | |
| VD Válvula de descarga c/ PVC solável - 1 1/2" | |
| VS Vaso Sanitário com válvula de descarga - 1 1/2" | |
| ML Lava louças com peço de 90° - 25 mm - 1/2" | |

| |
|--|
| NOTAS |
| - EXECUTAR ESTE PROJETO JUNTAMENTE COM O PROJETO ESTRUTURAL. |
| - ANTES DA CONCRETAGEM/ESPALHAGEM PARA AS TUBULAÇÕES, DENTRO DOS LIMITES ESTABELECIDOS PELA NBR 6118:2014. |
| - PARA A ALTURA DOS PONTOS HIDRÁULICOS VERIFICAR REFERÊNCIA NO MEMORIAL DESCRITIVO. |
| - ALTERAÇÕES NESTE PROJETO SOMENTE COM AUTORIZAÇÃO EXPRESSA DO FNDE. |
| REFERÊNCIAS: |
| - MEMORIAL DESCRITIVO E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS |

| |
|---|
| Atendimento à NBR 9050/2015; |
| 02 - Alteração: quadro de áreas, fechamento frontal, sanitários infantis 1 e 2, altura da plataforma, mobiliário e equipamento, altura da cerâmica nos sanitários, cor das paredes dos sanitários e altura da porta PMS. |
| 01 - Alteração: do gradil e quadro de cargas no castelo d'água, de duchas higiênicas e escaninhos pré-escala. |
| Nº DATA DESCRIÇÃO |
| 01 JULHO 2016 Alteração paredes - shaft para tubulação hidráulica e detalhamento; alteração da altura da plataforma. |
| 02 JANEIRO 2017 Alteração: quadro de áreas, fechamento frontal, sanitários infantis 1 e 2, altura da plataforma, mobiliário e equipamento, altura da cerâmica nos sanitários, cor das paredes dos sanitários e altura da porta PMS. |

CONTROLE DE REVISÕES

| | | |
|-----------------------------------|--|------------------------|
| Fundo Nacional de Desenvolvimento | | Ministério da Educação |
| PROJETO PADRÃO - FNDE | | |
| PROPRIETÁRIO: | PREFEITURA MUNICIPAL DE COLATINA | |
| ENDEREÇO: | RUA LUZ SIMONASSI, BAIRRO VILA TREVISÓ - COLATINA/MS | |
| MUNICÍPIO - UF: | COLATINA - ESPÍRITO SANTO | |
| PROPRIETÁRIO | PREFEITURA MUNICIPAL DE COLATINA - CNPJ 27.165.729/0001-74 | |
| RESP. TÉCNICO | | |
| AUTOR DO PROJETO | KAREN CRISTINA ALCANTARA KLEN - ENGENHEIRA CIVIL E ELETRICISTA AREA 18296/D - DF | |
| DLFO | CREA | |
| | RA | |
| OBSERVAÇÕES: | | |

| PROGRAMA PROINFÂNCIA - PROJETO TIPO 1 | | | |
|---|---|--------------|----------|
| PROJETO DE INSTALAÇÕES | | | |
| COORDENAÇÃO | REDE DE ÁGUA FRIA PLANTAS E DETALHES CASTELO D'ÁGUA | | HAG |
| CGEST - Coordenação Geral de Infraestrutura Educacional | REVISÃO | ESCALA | PRANCHIA |
| FORMATO | R-01 R-02 R-03 | INDICADA | 10/10 |
| AD | DATA EMISSÃO | OUTUBRO/2022 | |

MATERIAL:

ESTRUTURAL: chapas de aço carbono patinável de alta resistência estrutural e resistência à corrosão - (A-36).

SOLDAS: internas e externas, qualificadas na norma AWS A 5.18, para processo semi-automático (spolda MIG), e na norma AWS A 5.1, para processo manual (eletrodo), utilizando arames sólidos e cobreados.

A. PINTURA INTERNA:

- tintas especiais com alta proteção contra corrosão e atóxicas, totalizando 250 micrômetros de espessura seca sendo:

01 - preparação de superfície: jateamento sat jato metal branco AS 3;

02 - acabamento: 02 demãos totalizando 125 micrômetros de espessura seca de primer epoxy na cor amarelo ouro;

03 - acabamento: 01 demão 75 micrômetros, poliuretano na cor amarelo ouro;

A. PINTURA EXTERNA:

- tintas especiais com alta proteção contra corrosão e atóxicas, totalizando 200 micrômetros de espessura seca sendo:

01 - preparação de superfície: jateamento sat jato metal branco AS 3;

02 - acabamento: 01 demão totalizando 125 micrômetros de espessura seca de primer epoxy na cor amarelo ouro;

03 - acabamento: 01 demão 75 micrômetros, poliuretano na cor amarelo ouro;