

**PREFEITURA MUNICIPAL DE COLATINA**  
**CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA REALIZAÇÃO DE MANUTENÇÃO E MELHORAMENTO DE PARQUE DE ILUMINAÇÃO PÚBLICA NA CIDADE DE COLATINA/ES (RETIFICADO EM 09/05/2025)**

COMPOSIÇÃO UNITÁRIA								2.1
<b>SERVIÇO:</b>	Serviços de manutenção com: 1 (um) veículo tipo caminhão "munck" capacidade min: 15 ton: equipado com lança SUPERIOR A 15 mts, cesto, equipe de manutenção composta de 1 (um) eletricista, 1 (um) motorista, 3(três) ajudantes e todo o ferramental e equipamentos de segurança necessários para realização dos serviços						<b>UNIDADE:</b>	h
<b>A - Mão de Obra</b>								
Item	Código	Referência	Discriminação	Unidade	Preço por Unidade	Fator de Utilização	Custo	
1	10115	DER/ES	Eletricista	h	9,51	1	9,51	
2	10101	DER/ES	Ajudante de eletricista	h	8,02	3	24,06	
3	10285	DER/ES	motorista	h	10,31	1	10,31	
A - Custo Total de Mão de Obra:							43,88	
<b>B – Equipamentos</b>								
Item	Código	Referência	Discriminação	Unidade	Preço por Unidade	Fator de Utilização	Custo	
3	5893	ORSE	Caminhao guindauto 15,0 t (m.benz - l 1313- 152,0 hp / madal md 20504 ou equivalente) (LOCACAO COM OPERADOR, COMBUSTIVEL E MANUTENCAO)	h	71,40	1,00	71,40	
B - Custo Total de Equipamentos:							71,40	
<b>C – Materiais</b>								
Item	Código	Referência	Discriminação	Unidade	Preço por Unidade	Fator de Utilização	Custo	
							-	
C - Custo Total de Materiais:							-	
<b>D – Outros</b>								
Item	Código	Referência	Discriminação	x MO (inclusive LS)			Custo	
4	2000	DER/ES	Ferramentas manuais	5,00%			5,13	
D - Custo Total de Outros:							5,13	
<b>Resumo da Composição do Custo Unitário</b>								
Item	Descrição			Custo				
A	Mão de Obra			[transportar subtotal A]			43,88	
A1	Encargos Sociais (já incluídos)			157,27%			69,01	
B	Equipamentos			[transportar subtotal B]			71,40	
C	Materiais			[transportar subtotal C]			-	
D	Outros			[transportar subtotal D]			5,13	
	BDI			28,24%			53,49	
	<b>Preço Unitário + BDI:</b>						<b>242,91</b>	
COMPOSIÇÃO UNITÁRIA								2.2
<b>SERVIÇO:</b>	Serviços de manutenção com: 1 (um) veículos tipo caminhão capacidade min: 7,5 ton. equipado com cesta para 2 pessoas e/ou escada giratória, equipe de manutenção individual composta de 1 eletricista, 1 ajudante e 1 motorista e todo o ferramental e equipamentos de segurança necessários para realização dos serviços.						<b>UNIDADE:</b>	equipe/mês
<b>A - Mão de Obra</b>								
Item	Código	Referência	Discriminação	Unidade	Preço por Unidade	Fator de Utilização	Custo	
1	10115	DER/ES	Eletricista	h	9,51	168	1.597,68	
2	10101	DER/ES	ajudante	h	8,02	168	1.347,36	
3	10285	DER/ES	motorista	h	10,31	168	1.732,08	
A - Custo Total de Mão de Obra:							4.677,12	
<b>B – Equipamentos</b>								
Item	Código	Referência	Discriminação	Unidade	Preço por Unidade	Fator de Utilização	Custo	
2	EQ 04.05.0450	SCO/RIO	Caminhao Carroceria fixa, capacidade de 7,5t, cesto duplo, com motorista operador, material de operacao e material de manutencao, com as seguintes especificacoes minimas: motor diesel de 162CV, guindaste hidraulico acoplado de 15,5tf/m de momento de carga util, lanca com cesto duplo com alcance min de 16m de altura, sinalizador visual rotativo amarelo ou ambar. Custo horario produtivo.	h	227,15	168,00	R\$ 38.161,20	
B - Custo Total de Equipamentos:							38.161,20	
<b>C – Materiais</b>								
Item	Código	Referência	Discriminação	Unidade	Preço por Unidade	Fator de Utilização	Custo	
							-	
C - Custo Total de Materiais:							-	
<b>D – Outros</b>								
Item	Código	Referência	Discriminação	Unidade	Preço por Unidade	Fator de Utilização	Custo	
							-	
D - Custo Total de Outros:							-	
<b>Resumo da Composição do Custo Unitário</b>								
Item	Descrição			Custo				
A	Mão de Obra			[transportar subtotal A]			4.677,12	
A1	Encargos Sociais (já incluídos)			157,27%			7.355,71	
B	Equipamentos			[transportar subtotal B]			38.161,20	
C	Materiais			[transportar subtotal C]			-	
D	Outros			[transportar subtotal D]			-	
	BDI			28,24%			14.174,79	
	<b>Preço Unitário + BDI:</b>						<b>64.368,82</b>	